

## 电器控制说明：

采用高档 304 不锈钢面板，配置彩色触摸显示屏，更多的机器功能调整与未来自动化功能扩展。内置故障检测功能。

采用意大利“杰弗伦”数字压力传感器控制精准主缸压力。相对于“ATOS”压力继电器而言，更加直观地设置与观察主缸压力。关键是保证了机器在压力工作上的安全，防止因压力失控或不准造成模具的爆模严重人身危险。

装配法国“施耐德”按钮组合，主令系统采用可编程德国“西门子”高性能 DP 型 PLC、高精度德国“MTS”绝对值位移传感器，欧姆龙开关电源、日本“和泉”继电器模组、法国“施耐德”接触器组与台湾“天德”接线子排等高标准电器配置单元，确保机器的超稳定性能的电器控制系统。从而保证机器的稳定工作与长期的安全保障。

## 安全控制：

1、液压系统设有过载保护装置，当油压超过设定值（可调）时自动溢流排油。以保证系统压力不会超过系统承受能力。

2、滑块可在任意位置静止。本系统又名**液压支撑保险系统**。其支撑力可随模具大小进行合理设定调节。

“力鑫液压”每一台机器都深知机器操作安全的意义，标准配置了红外保护与双手启动、紧急回程按钮的功能。细节透露对人的关爱。

## 液压系统说明：

联合国际液压品牌意大利“ATOS”开发的双压力二通插装集成液压系统。该系统的开发与应用完全整合了国际品牌意大利“ATOS”阀控液压技术，在节点流量控制与响应方面做到了极致的标准。有了这

核心液压系统，配合高精度德国“MTS”绝对值位移传感器、“ATOS”压力继电器压力信号、“三菱”PLC、“和泉”继电器电控模组构成了个完整液压机控制单元。采用单心大型环形充液阀设计，让设备更加稳定的快速运行。

### **三梁板结构说明：**

上、中、下梁板：采用优质 35#钢板焊接结构件，经高温退火消除应力处理，更加强悍的机械性能。

中梁板：采用焊接结构，有效大大提高了定位导向能力。

### **四立柱结构及材料说明：**

立柱采用 40r 铬圆钢，工艺：调质、中频热处理、精磨、电镀、抛光。中频深层硬度 3mm，电镀硬铬表面硬度在 50° 的工艺。保证了立柱的内在强度与高抗磨性能，配合加厚的活动梁板，大大提高导向性能，让机器的上下运行得以保证精度，提高抗偏向能力。

标配一体自动集中加润滑油结构。

### **主油缸结构及材料说明：**

**主油缸：**采用 45#锻打一体盲孔整体精密加工。

**活塞：**冷激淋一体成型，表面渗碳热处理新工艺，具有 2cm 深层硬度在 48°，表面**电镀硬铬**的特殊工艺。

### **底缸结构说明：**

采用四柱导向结构，让顶料更加稳定与精准、长寿命。

有效杜绝模具垃圾伤及活塞杆。

具备远程压力调节、显示功能。

### **机器底座说明：**

采用优质钢板经切割后，进行“亚”型上下衬板，前后、左右“三角”结构，底板衬筋的防震焊接处理，保持机架的稳如泰山的同时保证一

流的防震处理，无需地基及地脚螺栓处理。

### **密封结构及品质说明：**

主缸活塞增压腔结构四层进口密封，采用“UPI”+格莱圈+双层导向密封结构，特高压密封夹中压抗高温密封结构。

活塞回程腔结构密封，采用“UPI”+“斯特封”圈，动态高压密封夹静态中压抗高温密封结构，上下各一道进口高压导向带和防尘圈，外置缸盖静态二道进口“O”圈。已保证缸盖部分的不漏油。格莱圈、斯特封、导向带等密封圈品牌选择是英国 HALLITE（赫来特）。

### **稳定的液压系统运作，设计了功能性的油箱，具备以下主要功能：**

- 1、高低温液压油独立分区：有效保持工作油的油温稳定。
- 2、油泵独立吸油区域：有效杜绝液压油的冲击带来的气泡，给油泵的损伤。
- 3、全时独立油冷却系统，带过滤报警：全循环大流量的离心泵满足热油高效冷却，冷却后液压油精密过滤，回到独立油泵油箱区域

油泵采用**高端华德 A7V 高性能斜轴高压泵**，该泵具有高压输出、重载能力强、起压快、泄压小、寿命长的特点。